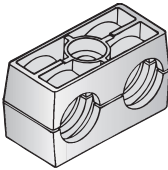
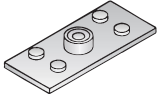
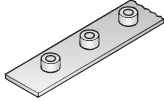



по **DIN 3015, Часть 3**

<b>ТАКЖЕ В НАЛИЧИИ</b>					КОРПУС ЗАЖИМА состоит из двух половинок зажима	ОДИНОЧНАЯ ПРИВАРНАЯ ПЛИТА <b>SP</b>	ГРУППОВАЯ ПРИВАРНАЯ ПЛИТА <b>RAP</b>	ПЕРЕХОДНИК РЕЛЬСОВОЙ НАПРАВЛЯЮЩЕЙ <b>CRA</b>
Обширный ассортимент особых зажимных устройств и приспособлений, в частности для подавления шумов и вибраций, для электротехнического оборудования и кабелей, а также для особых целей								
<i>См. стр. 28 - 31</i>								
Трубные зажимы по техническим условиям заказчика или на основе разработок компании STAUFF (изготовление станочным способом или литьем под давлением)								
<i>См. стр. 32 - 33</i>								
<b>ОБОЗНАЧЕНИЯ МАТЕРИАЛОВ И ОБРАБОТКИ ПОВЕРХНОСТИ</b> (ВСЕ УКАЗАННЫЕ ВАРИАНТЫ ЯВЛЯЮТСЯ СТАНДАРТНЫМИ ПОСТАВОЧНЫМИ)					СМ. ОБОЗНАЧЕНИЯ ДЕТАЛЕЙ	<b>W2</b>	<b>W1</b>	<b>W3</b>
<b>ИНФОРМАЦИЯ, УКАЗЫВАЕМАЯ ПРИ ЗАКАЗЕ</b>					<b>****/****</b>	<b>SP ** *</b>	<b>RAP **/****</b>	<b>CRA ** *</b>
ГРУППА STAUFF	ГРУППА DIN	НАРУЖНЫЙ ДИАМЕТР ТРУБЫ / ШЛАНГА В ММ	НАРУЖНЫЙ ДИАМЕТР ТРУБЫ / ШЛАНГА В ДЮЙМАХ	НОМИНАЛЬНЫЙ ВНУТРЕННИЙ ДИАМЕТР ТРУБЫ В ДЮЙМАХ	ГРУППА STAUFF НАРУЖНЫЙ ДИАМЕТР ОБЕИХ ТРУБ В ММ МАТЕРИАЛ И КОНСТРУКЦИЯ КОРПУСА ЗАЖИМА	ОДИНОЧНАЯ ПРИВАРНАЯ ПЛИТА SP ГРУППА STAUFF ТИП РЕЗЬБЫ МАТЕРИАЛ И ОБРАБОТКА ПОВЕРХНОСТИ	ГРУППОВАЯ ПРИВАРНАЯ ПЛИТА RAP ГРУППА STAUFF РАССТОЯНИЕ МЕЖДУ ЦЕНТРАМИ ТРУБ КОЛИЧЕСТВО ЗАЖИМОВ ТИП РЕЗЬБЫ МАТЕРИАЛ И ОБРАБОТКА ПОВЕРХНОСТИ	ПЕРЕХОДНИК РЕЛЬСОВОЙ НАПРАВЛЯЮЩЕЙ CRA ГРУППА STAUFF ТИП РЕЗЬБЫ МАТЕРИАЛ И ОБРАБОТКА ПОВЕРХНОСТИ
1D	1	6			<b>106/06 ***</b>	SP 1D * **	RAP 1D/40/5 * **	CRA 1D M ** для исп. с болтом M6 x 35
		6,4	1/4		<b>106,4/06,4 ***</b>			
		8	5/16		<b>108/08 ***</b>			
		9,5	3/8		<b>109,5/09,5 ***</b>			
		10		1/8	<b>110/10 ***</b>			
2D	2	12			<b>112/12 ***</b>	SP 2D * **	RAP 2D/58/5 * **	CRA 2D M ** для исп. с болтом M8 x 35
		12,7	1/2		<b>212,7/12,7 ***</b>			
		13,5		1/4	<b>213,5/13,5 ***</b>			
		14			<b>214/14 ***</b>			
		15			<b>215/15 ***</b>			
		16	5/8		<b>216/16 ***</b>			
3D	3	17,2			<b>217,2/17,2 ***</b>	SP 3D * **	RAP 3D/72/5 * **	CRA 3D M ** для исп. с болтом M8 x 45
		18		3/8	<b>218/18 ***</b>			
		19	3/4		<b>319/19 ***</b>			
		20			<b>320/20 ***</b>			
		21,3		1/2	<b>321,3/21,3 ***</b>			
4D	4	22			<b>322/22 ***</b>	SP 4D * **	RAP 4D/90/5 * **	CRA 4D M ** для исп. с болтом M8 x 50
		25	7/8		<b>325/25 ***</b>			
		25,4		3/4	<b>325,4/25,4 ***</b>			
		26,9			<b>426,9/26,9 ***</b>			
5D	5	28			<b>428/28 ***</b>	SP 5D * **	RAP 5D/112/5 * **	CRA 5D M ** для исп. с болтом M8 x 60
		30			<b>430/30 ***</b>			
		32			<b>532/32 ***</b>			
		33,7			<b>533,7/33,7 ***</b>			
		35			<b>535/35 ***</b>			
		38			<b>538/38 ***</b>			
40			<b>540/40 ***</b>					
42			<b>542/42 ***</b>					

**ОБОЗНАЧЕНИЯ ДЕТАЛЕЙ для КОРПУСОВ И КОМПОНЕНТОВ ЗАЖИМОВ СДВОЕННОЙ СЕРИИ**

<b>КОРПУС ЗАЖИМА</b>							
<b>МАТЕРИАЛ</b>	<b>КОНСТР. ИСП.</b>	<b>ЦВЕТ</b>	<b>ОБОЗН.</b>	<b>МАТЕРИАЛ</b>	<b>КОНСТР. ИСП.</b>	<b>ЦВЕТ</b>	<b>ОБОЗН.</b>
Полипропилен	профилированный изнутри, с зазором для напряжения	зеленый	<b>PP</b>	Полиамид	профилированный изнутри, с зазором для напряжения	черный	<b>PA</b>
Полипропилен	гладкий изнутри, без зазора для напряжения	зеленый	<b>PPH</b>	Полиамид	гладкий изнутри, без зазора для напряжения	черный	<b>PAH</b>
По запросу также возможно применение других материалов, конструктивных исполнений и цветов.							

по **DIN 3015, Часть 3**

НАКЛАДКА <b>GD</b>	БОЛТ С ШЕСТИГР. ГОЛОВКОЙ <b>AS</b>	УСТАНОВОЧНЫЙ БОЛТ <b>AF</b>	ПРЕДОХРАНИТЕЛЬНАЯ ПЛАСТИНА <b>SI</b>	ПРЕДОХРАНИТЕЛЬНАЯ ПЛАСТИНА <b>SIV</b>	МОНТАЖНАЯ НАПРАВЛЯЮЩАЯ <b>TS</b>	ШЕСТИГРАННАЯ ГАЙКА ДЛЯ НАПРАВЛЯЮЩЕЙ <b>SM</b>
	DIN EN ISO 4014 / 4017 (DIN 931/933) 			для многорунневой конструкции, не дает поворачиваться верхнему зажиму 		 SM 1-8/1D  SM 2-5D
<b>W3</b>	<b>W3</b>	<b>W3</b>	<b>W3</b>	<b>W3</b>	<b>W1</b>	<b>W1 / W3</b>
<b>GD ** **</b>	<b>AS ** * **</b>	<b>AF ** * **</b>	<b>SI **** **</b>	<b>SIV **** **</b>	<b>TS **-* **</b>	<b>SM ** * **</b>
НАКЛАДКА <b>GD</b> ГРУППА <b>STAUFF</b> МАТЕРИАЛ И ОБРАБОТКА ПОВЕРХНОСТИ	БОЛТ С ШЕСТИГР. ГОЛОВКОЙ <b>AS</b> ГРУППА <b>STAUFF</b> ТИП РЕЗЬБЫ МАТЕРИАЛ И ОБРАБОТКА ПОВЕРХНОСТИ	УСТАНОВОЧНЫЙ БОЛТ <b>AF</b> ГРУППА <b>STAUFF</b> ТИП РЕЗЬБЫ МАТЕРИАЛ И ОБРАБОТКА ПОВЕРХНОСТИ	ПРЕДОХРАНИТЕЛЬНАЯ ПЛАСТИНА <b>SI</b> ГРУППА <b>STAUFF</b> (ТОЛЬКО ГРУППЫ 1D ИЛИ 2-5D) МАТЕРИАЛ И ОБРАБОТКА ПОВЕРХНОСТИ	ПРЕДОХРАНИТЕЛЬНАЯ ПЛАСТИНА <b>SIV</b> ГРУППА <b>STAUFF</b> (ТОЛЬКО ГРУППЫ 1D ИЛИ 2-3D) МАТЕРИАЛ И ОБРАБОТКА ПОВЕРХНОСТИ	МОНТАЖНАЯ НАПРАВЛЯЮЩАЯ <b>TS</b> ВЫСОТА НАПРАВЛЯЮЩЕЙ В ММ ДЛИНА НАПРАВЛЯЮЩЕЙ В М МАТЕРИАЛ И ОБРАБОТКА ПОВЕРХНОСТИ	ШЕСТИГР. ГАЙКА ДЛЯ НАПРАВЛЯЮЩЕЙ <b>SM</b> ГРУППА <b>STAUFF</b> (ТОЛЬКО ГРУППЫ 1-8/1D ИЛИ 2-5D) ТИП РЕЗЬБЫ МАТЕРИАЛ И ОБРАБОТКА ПОВЕРХНОСТИ
<b>GD 1D **</b>	<b>AS 1D M **</b> (M6 x 35)	<b>AF 1D * **</b>	<b>SI 1D **</b>	<b>SIV 1D **</b>		<b>SM 1-8/1D * W1</b>
<b>GD 2D **</b>	<b>AS 2D M **</b> (M8 x 35)	<b>AF 2D * **</b>		<b>SIV 2-3D **</b>	<b>TS **-* **</b> изготавливаются высотой 11, 14 и 30 мм	
<b>GD 3D **</b>	<b>AS 3D M **</b> (M8 x 45)	<b>AF 3D * **</b>	<b>SI 2-5D **</b>		изготавливаются длиной 1 и 2 м	<b>SM 2-5D * W3</b>
<b>GD 4D **</b>	<b>AS 4D M **</b> (M8 x 50)	<b>AF 4D * **</b>		---		
<b>GD 5D **</b>	<b>AS 5D M **</b> (M8 x 60)	<b>AF 5D * **</b>		---		

**ОБОЗНАЧЕНИЯ ДЕТАЛЕЙ** для корпусов и компонентов зажимов спаренной серии

**МЕТАЛ. ДЕТ.** По запросу также возможно применение других материалов и видов обработки поверхности.

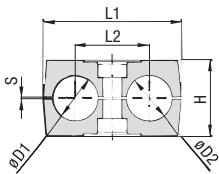
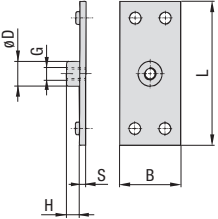
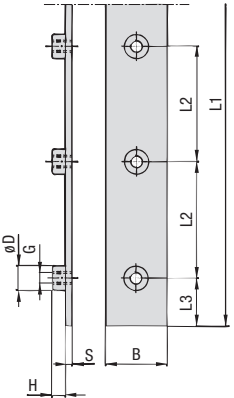
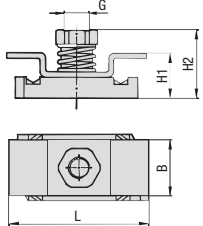
**РЕЗЬБОВЫЕ ДЕТАЛИ**

МАТЕРИАЛ	ОБРАБОТКА ПОВЕРХНОСТИ	ОБОЗН.
углеродистая сталь Ст 37, необработанная		<b>W1</b>
углеродистая сталь Ст 37, фосфатированная		<b>W2</b>
углеродистая сталь Ст 37, оцинкованная		<b>W3</b>
нержавеющая сталь A2 - 1.4301/1.4305 (AISI 304)		<b>W4</b>
нержавеющая сталь A4 - 1.4401/1.4571 (AISI 316/316Ti)		<b>W5</b>

ТИП РЕЗЬБЫ	ОБОЗН.
Метрическая резьба	<b>M</b>
Резьба UNC	<b>U</b>

По запросу все резьбовые детали могут поставляться с метрической резьбой или резьбой UNC

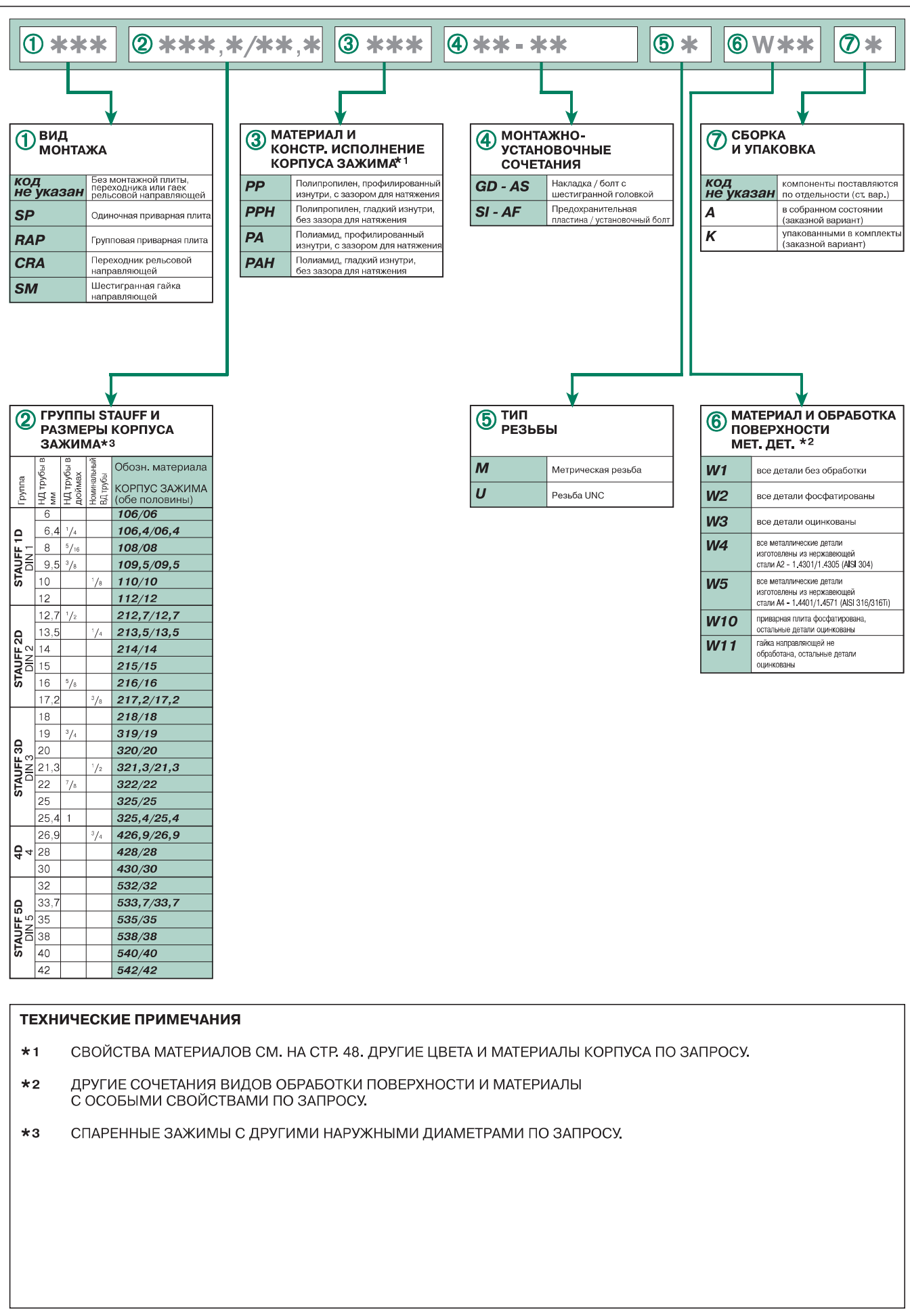
по DIN 3015, Часть 3

МАТЕРИАЛ И ОБРАБОТКА ПОВЕРХНОСТИ МЕТАЛЛИЧЕСКИХ ДЕТАЛЕЙ			КОРПУС ЗАЖИМА состоит из двух половинок		ОДИНОЧНАЯ ПРИВАРНАЯ ПЛИТА <b>SP</b>					ГРУППОВАЯ ПРИВАРНАЯ ПЛИТА <b>RAP</b>					ПЕРЕХОДНИК РЕЛЬСОВОЙ НАПРАВЛЯЮЩЕЙ <b>CRA</b>																																
углеродистая сталь Ст 37, необработанная <b>W1</b>  углеродистая сталь Ст 37, фосфатированная <b>W2</b>  углеродистая сталь Ст 37, оцинкованная <b>W3</b>  нержавеющая сталь A2 - 1.4301/1.4305 <b>W4</b> (AISI304)  нержавеющая сталь A4 - 1.4401/1.4571 <b>W5</b> (AISI316/316Ti)  По запросу также возможно применение других материалов и видов обработки поверхности																																															
																				ОБОЗН. МАТЕРИАЛА И ОБРАБОТКИ ПОВЕРХН.			СМ. ОБОЗНАЧЕНИЯ ДЕТАЛЕЙ					<b>W2</b>					<b>W1</b>					<b>W3</b>									
																				ГРУППА STAUFF	ГРУППА DIN	НАРУЖНЫЙ ДИАМЕТР ТРУБЫ / ШЛАНГА ØD1 / ØD2 В ММ	L1		L2		Внутренняя поверхность		L	B	S	H	ØD	G	L1	L2	L3	B	S	H	ØD	G	G	L	B	H1	H2
																							профилированная	гладкая	ширина	мин.																					
																				1D	1	6	36	20	27	0,6	26,5	30	37	30	3	6,5	12	M6	196	40	18	30	3	6,5	12	M6	M6	40	16	13	20,5
6,4																																															
8																																															
9,5																																															
10																																															
2D	2	12,7	53	29	27	0,7	26,5	30	55	30	5	6	14	M8	288	58	28	30	5	6	14	M8	M8	38	53	18,5	27,5																				
		13,5																																													
		14																																													
		15																																													
		16																																													
3D	3	17,2	67	36	37	0,7	36,5	30	70	30	5	6	14	M8	358	72	35	30	5	6	14	M8	M8	38	80	18,5	27,5																				
		18																																													
		19																																													
		20																																													
		21,3																																													
4D	4	22	80	45	40	0,7	38	30	85	30	5	6	14	M8	445	90	42	30	5	6	14	M8	M8	38	80	18,5	27,5																				
		25,4																																													
		26,9																																													
5D	5	28	106	56	53	0,7	52	30	110	30	5	6	14	M8	558	112	55	30	5	6	14	M8	M8	38	80	18,5	27,5																				
		30																																													
		32																																													
		33,7																																													
		35																																													
5D	5	38	106	56	53	0,7	52	30	110	30	5	6	14	M8	558	112	55	30	5	6	14	M8	M8	38	80	18,5	27,5																				
		40																																													
		42																																													

по **DIN 3015, Часть 3**

НАКЛАДКА <b>GD</b>	БОЛТ С ШЕСТИГР. ГОЛОВКОЙ <b>AS</b>	УСТАНОВОЧНЫЙ БОЛТ <b>AF</b>	ПРЕДОХРАНИТЕЛЬНАЯ ПЛАСТИНА <b>SI</b>	ПРЕДОХРАНИТЕЛЬНАЯ ПЛАСТИНА <b>SIV</b>	МОНТАЖНАЯ НАПРАВЛЯЮЩАЯ <b>TS</b>	ШЕСТИГР. ГАЙКА ДЛЯ НАПРАВЛЯЮЩЕЙ <b>SM</b>	
	DIN EN ISO 4014 / 4017 (DIN 931/933)			для многоуровневой конструкции, не дает поворачиваться верхнему зажиму  Группа 1D - 3D	<b>TS 11</b>  <b>TS 14</b>  <b>TS 30</b>	SM 1-8/1D  SM 2-5D	
<b>W3</b>	<b>W3</b>	<b>W3</b>	<b>W3</b>	<b>W3</b>	<b>W1</b>	<b>W1/W3</b>	
L B H S ØD	G x L	G L1 L2 L3 SW	L B1 B2 S	L B1 B2 S H	Ном. размер B1 B2 S	L B H1 H2 ØD G	
34 30 7 3 7	M6 x 35	M6 34 20 12 МИН. 11	27 22 11,2 0,5	27 28 11,1 1 7	TS 11 TS 14 TS 30	25,5 10,2 13,5 5,5 12 M6	
52 30 7 3 9	M8 x 35	M8 33 20 12 МИН. 12	27 22 12,2 0,5	45 28 12,1 1 7		28 11 2	25,5 10,4 13 5 14 M8
65 30 7 3 9	M8 x 45	M8 44 29 12 МИН. 12	27 22 12,2 0,5	---			
79 30 7 3 9	M8 x 50	M8 49 34 12 МИН. 12	27 22 12,2 0,5	---			
102 30 7 3 9	M8 x 60	M8 61 46 12 МИН. 12	27 22 12,2 0,5	---			

по DIN 3015, Часть 3



по DIN 3015, Часть 3

**SP 106/06 PP GD-AS M W10**



- 1 болт с шестигр. головкой  
Поверхность: W3, оцинкованная  
Резьба: метрическая
- 1 накладка  
Поверхность: W3, оцинкованная
- 1 зажим (две половины)  
Материал: полипропилен  
Констр. исп.: профилированный изнутри,  
с зазором для натяжения  
Группа: STAUFF 1D / DIN 1  
НД обеих труб 6 мм
- 1 приварная плита  
Поверхность: W2, фосфатированная  
Резьба: метрическая

Для этого вида монтажа стандартным вариантом является **W10**

**106/06 PP GD-AS M W3**



- 1 болт с шестигр. головкой  
Поверхность: W3, оцинкованная  
Резьба: метрическая
- 1 накладка  
Поверхность: W3, оцинкованная
- 1 зажим (две половины)  
Материал: полипропилен  
Констр. исп.: профилированный изнутри,  
с зазором для натяжения  
Группа: STAUFF 1D / DIN 1  
НД обеих труб 6 мм

Для этого вида монтажа стандартным вариантом является **W3**

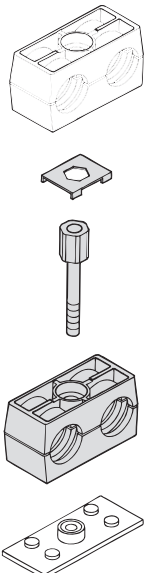
**SM 106/06 PP GD-AS M W11**



- 1 болт с шестигр. головкой  
Поверхность: W3, оцинкованная  
Резьба: метрическая
- 1 накладка  
Поверхность: W3, оцинкованная
- 1 зажим (две половины)  
Материал: полипропилен  
Констр. исп.: профилированный изнутри,  
с зазором для натяжения  
Группа: STAUFF 1D / DIN 1  
НД обеих труб 6 мм
- 1 гайка монтажной направляющей  
Поверхность: W1, необработанная  
Резьба: метрическая

Для этого вида монтажа стандартным вариантом является **W11 (группа 1D)** или **W3 (группа 2D-5D)**.

**106/06 PP SI-AF M W3**



- 1 предохранительная пластина  
Поверхность: W3, оцинкованная
- 1 установочный болт  
Поверхность: W3, оцинкованная  
Резьба: метрическая
- 1 зажим (две половины)  
Материал: полипропилен  
Констр. исп.: профилированный изнутри,  
с зазором для натяжения  
Группа: STAUFF 1D / DIN 1  
НД обеих труб 6 мм

Для этого вида монтажа стандартным вариантом является **W3**

**SP 106/06 PPH GD-AS M W10**



- 1 болт с шестигр. головкой  
Поверхность: W3, оцинкованная  
Резьба: метрическая
- 1 накладка  
Поверхность: W3, оцинкованная
- 1 зажим (две половины)  
Материал: полипропилен  
Констр. исп.: профилированный изнутри,  
без зазора для натяжения  
Группа: STAUFF 1D / DIN 1  
НД обеих труб 6 мм
- 1 приварная плита  
Поверхность: W2, фосфатированная  
Резьба: метрическая

Для этого вида монтажа стандартным вариантом является **W10**

**ЗАМЕЧАНИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ ПЕРЕХОДНИКА РЕЛЬСОВОЙ НАПРАВЛЯЮЩЕЙ CRA**

ПЕРЕХОДНИК РЕЛЬСОВОЙ НАПРАВЛЯЮЩЕЙ типа **CRA** может применяться со следующими направляющими:

Направляющие **UNISTRUT**  
 P 1000, P 1000 T, P 1000 V, P 1000 VT, P 1001  
 P 2000, P 2000 T  
 P 3003, P 3003 T, P 3300 V, P 3300 VT, P 3301  
 P 4000, P 4000 T  
 P 5000, P 5000 T, P 5001, P 5500, P 5500 T, P 5501

Направляющие **HALFEN**  
 HM 41/41  
 HZA 41/22  
 HZM 41/41  
 HZM 41/22  
 HL 41/41, HL 41/B2